

- MENDELU
- Zkušebna stavebně
- truhlářských výrobků
- a nábytku

ZPRÁVA

o dohledu nad řádným fungováním systému řízení výroby podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a ve znění nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Číslo zprávy	DAO-030-23
Název výrobku	Požární uzávěr: Jednokřídlové a dvoukřídlové hliníkové prosklené otočné dveře s bočními přísvětíky a napražními zasklenými díly, vyrobené z profilového systému ALIPLAST FR 90 (s požární odolností EI30 a EI60)
Výrobce	„KAW-MET“ Dorota Kawińska Marek Kawiński Spółka Jawna ul. Krakowska 11, 37-716 Orły POLSKO IČO (REGON): 386364220
Místo výroby	„KAW-MET“ Dorota Kawińska Marek Kawiński Spółka Jawna Zadąbrowie, 37-716 Orły POLSKO IČO (REGON): 386364220
Smlouva o dohledu č.	AO/C/SD/015/22 + prováděcí dodatek č. 1
Certifikát č.	AO209/C5/2022/031 a AO209/C5/2022/032
Zprávu vypracoval	Ing. Miroslav Zapletal, Ph.D.
Datum vydání zprávy	28.04.2023
Počet stran (včetně titulní)	5
Počet výtisků / číslo výtisku	2 / 1

Tato zpráva o dohledu nad řádným fungováním systému řízení výroby platí pro výrobek certifikovaný AO 209. Bez písemného souhlasu AO 209 se nesmí zpráva reprodukovat jinak než celá.

Osoba schvalující zprávu:

Ing. Petr Sláčík

zástupce ředitele AO 209



1. VŠEOBECNÉ ÚDAJE

1.1. Seznam certifikovaných výrobků

Číslo certifikátu	Datum vydání	Název výrobku
AO209/C5/2022/031	16.05.2023	<u>Požární uzávěr:</u> Jednokřídlové a dvoukřídlové hliníkové plné nebo prosklené otočné dveře s bočními přísvětlíky a napražními zasklenými díly, vyrobené z profilového systému ALIPLAST FR 90 (s požární odolností EI30) - (platnost do 22.02.2025)
AO209/C5/2022/032	16.05.2023	<u>Požární uzávěr:</u> Jednokřídlové a dvoukřídlové hliníkové plné nebo prosklené otočné dveře s bočními přísvětlíky a napražními zasklenými díly, vyrobené z profilového systému ALIPLAST FR 90 (s požární odolností EI60) - (platnost do 22.02.2025)

1.2. Místo dohledu

„KAW-MET“ Dorota Kawińska Marek Kawiński Spółka Jawna;
Místo výroby: Zadąbrowie, 37-716 Orly, POLSKO

1.3. Předmět a cíl posouzení

Předmětem posouzení je zavedený systém řízení výroby u výrobce. Cílem dohledu je zjistit, zda je systém řízení výroby funkční a zda se nevyskytly změny v systému řízení výroby od doby vydání certifikátu(ů), které by mohly ovlivnit shodu výrobku(ů) s technickou dokumentací.

Dohledová prověrka je prováděna v rozsahu KONTROLNÍHO LISTU 08.01 - Systém řízení výroby pro okna, dveře a vrata (s příslušným kováním a bez něho) pro dělení na požární/kouřové úseky a na únikových cestách (§ 5 NV 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů), v souladu s Obecnou metodikou posuzování systému řízení výroby u výrobce nebo kontroly výrobků dovozcem v souladu s NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a ve znění NV č. 215/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, vypracovanou TZÚS, s.p. Praha.

V rámci dohledu se provádí odběr vzorků a ověření skladby certifikovaných výrobků na základě Metodického pokynu č. 01/2017/KKP pro odběr vzorku výrobku a zkoušky při dohledu dle § 5. Výsledky ověření skladby se uvádí v Záznamech o ověření skladby výrobku při dohledu nad SRV.

1.4. Odpovědní pracovníci posuzované organizace

Marek Kawiński, Dorota Kawińska – majitelé a jednatelé společnosti;
Krzysztof Gala – ředitel společnosti;
Patrik Statkiewicz – zplnomocněnec pro systém FPC a metrolog;
Ireneusz Grabowski – vedoucí výroby;
Tomasz Holyszko - vedoucí montáže.

1.5. Skupina prověřovatelů

Vedoucí prověřovatel: Ing. Miroslav Zapletal, Ph.D.
Prověřovatel: -

2. PRŮBĚH POSOUZENÍ

Dohledová prověrka nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce proběhla ve dnech 26.-27.04.2023. Zahajovací jednání proběhlo dne 26.04.2023 za přítomnosti generálního ředitele společnosti, pana Krzysztofa Galy, zplnomocněnce pro systém FPC a metrologa, pana Patrika Statkiewicze a vedoucího prověřovatele Ing. Miroslava Zapletala, Ph.D.. Byl projednán plán a rozvrh posuzování, postupy a cíle

posuzování, úkoly a odpovědnosti účastníků a dokumentace. Poté proběhlo vlastní posouzení systému řízení výroby a ověření skladby certifikovaných výrobků. Na závěrečném jednání dne 27.04.2023 vedoucí prověřovatel předložil vedení posuzované organizace přehled zjištění z provedeného posuzování.

Doklady z posouzení:

- Zápis z dohledu nad řádným fungováním systému řízení výroby podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a ve znění nařízení vlády č. 215/2016 Sb. ze dne 27.04.2023;
- KONTROLNÍ LIST 08.01 - Systém řízení výroby pro okna, dveře a vrata (s příslušným kováním a bez něho) pro dělení na požární/kouřové úseky a na únikových cestách (§ 5 NV 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů) ze dne 27.04.2023;
- Záznam o ověření skladby výrobku při dohledu nad SŘV č. ZOD/2023/AO209/C5/2022/031 ze dne 26.04.2023;
- Záznam o ověření skladby výrobku při dohledu nad SŘV č. ZOD/2023/AO209/C5/2022/032 ze dne 27.04.2023.

Kontrolní list, zápis a záznamy o ověření skladby výrobku jsou uloženy v AO 209, MENDELU, pracoviště Zlín, K Cihelně 304, Louky.

3. SOUPIS NOREM, PŘEDPISŮ A TECHNICKÝCH DOKUMENTŮ, PODLE KTERÝCH BYLO POSOUZENÍ PROVÁDĚNO

3.1. Normy, metodiky:

- Obecná metodika posuzování systému řízení výroby u výrobce nebo kontroly výrobků dovozcem v souladu s NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, vypracovaná TZÚS, s.p. Praha.
- Metodický pokyn č. 01/2017/KKP pro odběr vzorku výrobku a zkoušek při dohledu dle § 5 ke skupině výrobků 8_1 a 10_4, podle přílohy č. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů;
- Dodatek č. 1 k Metodickému pokynu č. 01/2017/KKP.

3.2. Dokumentace SŘV a prověřované záznamy:

Dokumentace systému řízení výroby:

- Smlouva o dohledu nad certifikovanými výrobky č. AO/C/SD/015/22 + prováděcí dodatek č. 1;
- Aktuální výpis z obchodního rejstříku;
- Zápis o poskytnutí protokolů o zkouškách a klasifikacích ze dne 01.03.2022 (poskytovatel: Aliplast Sp. z o.o., Lublin a nabyvatel: „KAW-MET“ Dorota Kawińska Marek Kawiński Spółka Jawna, Orły);
- Příručka kvality SŘV (KSIĘGA SYSTEMU ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI) ze dne 22.02.2022 – s účinností od 22.02.2022;
 1. Řízení výroby - obecné informace.
 2. Rozsah systému řízení výroby.
 3. Organizační schéma.
 4. Personál - rozsah povinností, odpovědností a pravomocí.
 5. Dokumentace systému řízení výroby.
 6. Realizace produktu.
 - 6.1. Příprava výroby.
 - 6.2. Definování požadavků na produkt.
 - 6.3. Nakupování.
 - 6.4. Výroba.
 - 6.5. Výrobní dozor.
 - 6.7. Identifikace a sledovatelnost.
 - 6.8. Kontrola a výzkum.
 7. Výrobní zařízení.
 8. Zařízení pro měření, kontrolu a testování.



9. Manipulace s neshodným výrobkem. Reklamační servis. Nápravné opatření.
10. Kontroly systému FPC.
11. Formuláře.
12. Záznamy.
13. Terminologie.
- Související dokumenty:
 1. Postup (Procedura) P-01 – Nakupování;
 2. Postup (Procedura) P-02 – Výroba;
 3. Postup (Procedura) P-03 – Dohled nad kontrolním a měřicím zařízením;
 4. Postup (Procedura) P-04 – Dohled nad neshodnými výrobky;
 5. Postup (Procedura) P-05 – Montáž a servis;
- Formuláře:
 - Formulář č. KSZKP-01Z „Kvalifikační požadavky na jednotlivé pozice práce“.
 - Formulář č. KSZKP-02Z "Zápis školení".
 - Formulář č. KSZKP-03Z "Seznam postupů systému ZKP".
 - Formulář č. KSZKP-04Z "Seznam formulářů".
 - Formulář č. KSZKP-05Z "Seznam norem a technicko-právních dokumentů".
 - Formulář č. KSZKP-06Z "Distribuční list systému ZKP".
 - Formulář č. KSZKP-07Z "Vzor národního prohlášení o vlastnostech".
 - Formulář č. KSZKP-08Z "Vzory značení výrobků - etiketa".
 - Formulář č. KSZKP-09Z "Harmonogram periodických kontrol strojů".
 - Formulář č. KSZKP-10Z "Karta kontroly a opravy stroje".
 - Formulář č. KSZKP-11Z "Vzor prohlášení o vlastnostech"
 - Formulář č. KSZKP-12Z "Vzory značení výrobků - typový štítek"
- Technická a výkresová dokumentace hliníkových dveří z profilového systému ALIPLAST FR 90;
- Návod na obsluhu a běžnou údržbu prosklených hliníkových konstrukcí s požární odolností;
- Protokoly o zkouškách a klasifikacích požární odolnosti a kouřotěsnosti;
- Certifikáty a prohlášení o shodě od používaných polotovarů.

Prověřované záznamy:

- Technická a výrobní dokumentace jednotlivých výrobků;
- Výrobní list (Lista Produkcyjna) č. LP 0048/04/2023 (Jednokřídlové hliníkové dveře z profilového systému ALIPLAST FR 90 - s požární odolností EI30 a EI60) - včetně soupisu všech použitých součástí a komponentů pro výrobu;
- Kontrolní listy ve výrobě – jako součást výrobní dokumentace;
- Kalibrační listy používaných měřidel:
 - Świadectwo wzorcowania Nr. KAW-MET 07/2021 vydaný dne 15.06.2021 – Quality Assurance Kamil Krzych – posuvné měřítko 0 – 150 mm (označení S-9);
 - Świadectwo wzorcowania Nr. KAW-MET 04/2021 vydaný dne 15.06.2021 – Quality Assurance Kamil Krzych – hloubkoměr 0 – 300 mm (označení č. 080602093);
 - Świadectwo wzorcowania Nr. KAW-MET 08/2021 vydaný dne 15.06.2021 – Quality Assurance Kamil Krzych – mikrometr 0 – 25 mm (označení M/22/69);
- Seznam strojního zařízení včetně plánu pravidelných servisních kontrol;
 - Formulář č. KSZKP-09Z "Harmonogram periodických kontrol strojů".
 - Formulář č. KSZKP-10Z "Karta kontroly a opravy stroje"
- Vzor dodacího a fakturačního listu;
- Evidence reklamací vedena v elektronické verzi;
- Vzor reklamačního protokolu v tištěné formě;
- Technické a dodací listy od používaných materiálů a polotovarů;
- Vzor Osvědčení o provedení kontroly požárního uzávěru a provedení funkční zkoušky požárního a/nebo kouřotěsného uzávěru;

- Certifikát dle ISO 9001:2015 č. 000819064/1 vydaný Certifikačním orgánem DECRA Wroclaw dne 19.09. 2022, platnost do 25.08.2025;
- Zpráva z recertifikačního auditu č. WA620519/B2/9001 ze dne 09.09.2022;

4. VÝSLEDEK POSUZOVÁNÍ ŘÁDNÉHO FUNGOVÁNÍ SŘV

Výsledky posuzování jsou uvedeny v KONTROLNÍM LISTU 08.01 - Systém řízení výroby pro okna, dveře a vrata (s příslušným kováním a bez něho) pro dělení na požární/kouřové úseky a na únikových cestách (§ 5 NV 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů). Při dohledu nebyly zjištěny žádné neshody ani nedostatky, které by ovlivnily kvalitu vyráběných výrobků. Výrobce má zavedený a řádně fungující SŘV a nevyskytly se u něj žádné změny SŘV, které by ovlivnily shodu výrobku s technickou dokumentací.

5. OVĚŘENÍ SKLADBY CERTIFIKOVANÝCH VÝROBKŮ

V rámci dohledové prověrky byla prověřena skladba, technická a výrobní dokumentace certifikovaných výrobků na základě náhodně vybraných zakázek:

1. **Hliníkové vnitřní dveře jednokřídlové**, systém ALIPLAST FR 90 (s požární odolností EI30) - celkový rozměr výrobku: (1000 x 2100) mm, rozměr křídla: (951 x 2035) mm – zakázka č. 2304179_EI30 (LP 0048/04/2023) – skladba ověřovaného výrobku odpovídala příslušné klasifikaci požární odolnosti certifikovaného výrobku (Certifikát č. AO209/C5/2022/031).
2. **Hliníkové vnitřní dveře jednokřídlové**, systém ALIPLAST FR 90 (s požární odolností EI60) - celkový rozměr výrobku: (1000 x 2100) mm, rozměr křídla: (951 x 2035) mm – zakázka č. 2304179_EI60 (LP 0048/04/2023) – skladba ověřovaného výrobku odpovídala příslušné klasifikaci požární odolnosti certifikovaného výrobku (Certifikát č. AO209/C5/2022/032).

6. ZÁVĚR

V rámci dohledu nad řádným fungováním SŘV byly zjištěny následující skutečnosti:

- u výrobce se nevyskytly žádné změny, které by ovlivnily shodu výrobku s technickou dokumentací;
- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické specifikaci a technickým předpisům a výrobce má řádně fungující systém řízení výroby při výrobě požárních uzávěrů.

Systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci podle odstavce 1 písm. d) NV 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb. a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3. NV 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.

Skladba ověřovaného výrobku odpovídá příslušné klasifikaci požární odolnosti certifikovaného výrobku.

Výrobky splňují požadavky § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a ve znění NV č. 215/2016 Sb.

Certifikáty:

Certifikát č. AO209/C5/2022/031	- zůstává v platnosti do příštího pravidelného dohledu
Certifikát č. AO209/C5/2022/032	- zůstává v platnosti do příštího pravidelného dohledu

